订货信息

震动杯式研磨仪		
Item No.	weight(kg)	
		震动杯式研磨仪 VM3
		机身带有轮子；
		（研磨套件请单独定购）
24.880.0001	210.00	VM3：220-230V, 50/60 Hz;
		VM3的研磨套件
02.880.0101	9.40	研磨套件：硬质钢，100 ml
02.880.0102	8.90	研磨套件 ：硬质钢， 250 ml
02.880.0107	6.00	研磨套件：玛瑙，100 ml（仅适用700转/分）
02.880.0105	6.00	研磨套件：氧化锆，50 ml
02.880.0106	9.50	研磨套件：氧化锆，100 ml
02.880.0103	10.00	研磨套件：碳化钨，100 ml（仅适用1200转/分）
02.880.0104	14.60	研磨套件：碳化钨，250 ml（仅适用1200转/分）
02.880.0108	5.20	研磨套件：防重金属钢，100 ml
02.880.0109	8.70	研磨套件：防重金属钢，250 ml
03.880.0103	0.60	助力工具适合 100ml研磨杯
03.880.0104	0.60	助力工具适合 250ml研磨杯
03.880.0105	0.01	密封圈 100ml
03.880.0106	0.01	密封圈 250ml

本样本仅供参考，最终解释权归北京格瑞德曼仪器设备有限公司所有。

北京格瑞德曼仪器设备有限公司

Beijing Grinder Instrument Co., Ltd.

公司总部

地址：燕郊开发区百世金谷燕郊国际产业园区16-E厂房

电话：010-82363427/30/31/33/35

传真：010-82465427

电子邮件：info@grindertech.cn

公司网址：www.grindertech.cn

山东办事处

地址：山东省济南市槐荫区经七路与纬十二路交汇处

连城国际A座1220室

邮编：250022

电话：15953186930

电子邮件：sales@grindertech.cn

陕西办事处

地址：陕西省西安市南二环西段58号成长大厦1917室

邮编：710065

电话：029-81885986　13384989235

传真：029-81885986

电子邮件：sales@grindertech.cn

华东服务中心

地址：江苏省太仓市弇山西路126号天宁大厦928室

邮编：215400

电话：0512-53835384　18625215672

电子邮件：sales@grindertech.cn

No.CC.871.1701

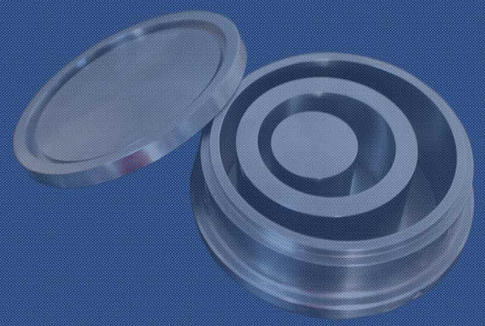
Your local contact

GRINDER

格瑞德曼

地质矿产——

提供更完备的样品前处理方案



地质矿产行业设备

地质矿产行业一站式

提供丰富多样的解决方案，帮助你实现更科学更准确的样品前处理要求。

应用实例

应用	型号	鄂板	鄂板间隙	进样尺寸	处理量	研磨时间	出样尺寸
玻璃	JC6	氧化锆	0.2mm	30mm	250g	2min	0.5mm
页岩	JC5	不锈钢	2mm	50mmX200mm	1650g	6min	2mm
多晶硅	JC5	碳化钨	4mm	90mm	3000g	2min	2mm
铁矿石	JC5	锰钢	4mm	90mm	2000g	5min	2mm
土壤	JC6	氧化锆	1.5mm	30mm	280g	2min	0.5mm
应用	型号	研磨套件	进样尺寸	进样量	研磨时间	转速	出样尺寸
催化剂	VM1	2000ml硬质钢	20mm	1.6kg	10min	固定	100um
电子废料	VM3	100ml硬质钢	10mm	70g	6min	1400rpm	100um
铁-/铬-/钼-/合金	VM3	100ml碳化钨	0.5mm	175g	5min	1500rpm	75um
耐火材料	VM3	100ml碳化钨	15mm	100g	5min	1400rpm	60um
铁矿石	VM1	2000ml硬质钢	20mm	1.5kg	12min	固定	75um
花岗岩	DP100	锰钢研磨盘	15mm	300g	1min	固定	300um
铁合金	DP100	锰钢	10mm	200g	2min	固定	0.5mm

免费样品测试

格瑞德曼针对客户提供的不同样品，为客户提供最专业和最完善的样品前处理方案和技术支持。

应用实验室免费为您处理和检测样品，为您推荐最合适的仪器及解决方案。

目录 CONTENTS

www.grindertech.cn

01-04 ..... 颚式破碎仪

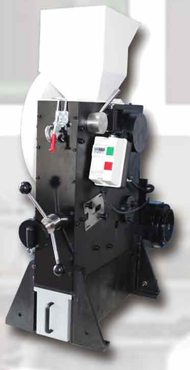
05-08 ..... 震动杯式研磨仪

09-10 ..... 盘式研磨仪

11-12 ..... 订货信息

JC6

DP100



JC5

VM3

VM1

颚式破碎仪JC6

GRINDER 生产的颚式破碎仪可对中硬性、硬性、脆性和硬韧性的材料进行快速、温和的粗粉碎和预粉碎处理，其中粉碎颚板可选材质多达六种。该系列产品兼具出众的技术性能和安全性能，是您在实验室和企业生产中进行样品前处理的理想选择。

- 样品处理量大，且高破碎度
- 最终出料尺寸小（d90 < 0.5mm）
- 零点校正以补偿磨损
- 六种不同材质的粉碎颚板可供选择
- 可翻置进料斗，防止回溅
- 操作舒适，粉碎腔易于清洁

JC6

JC5

工作原理

粉碎样品通过防回溅漏斗进入粉碎工作室。粉碎过程在位于两片颚板之间的楔形井道空间内进行；其中一片颚板固定，另一片颚板随着电机连续转动由一个曲轴带动做椭圆形运动。通过颚板不断地运动，粉碎样品受挤压而破裂，最后被破碎，并在重力作用下向下移动。当样品粒径小于颚板下端开口间距时，它便落入机器下端可拉出的收集装置中。

JC6技术亮点

JC6颚式破碎仪是一款专为实验室设计的样品前处理设备.其设计紧凑、操作方便、使用寿命长，适合中等硬度、硬性、脆性等样品的快速初粉碎。可对小量样品进行无损伤的粉碎处理，出料尺寸小于0.5mm，该机器可通过零点校正调节颚板粉碎间隙，达到最佳粉碎效果。

进料漏斗可以直接拆卸

手柄摇动设定间隙

粉碎颚板轻松取出

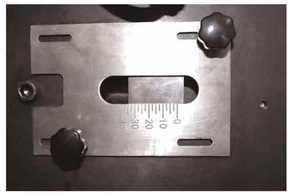
样品收集槽容易清洁

颚式破碎仪JC5

GRINDER 生产的JC5型颚式粉碎仪可对中硬性、硬性、脆性和硬韧性的材料进行快速、温和的粗粉碎和预粉碎处理，其中粉碎颚板可选材质多达六种。该产品兼具出众的技术性能和安全性能，是您在实验室和企业生产中进行样品前处理的理想选择。

零点校正以补偿磨损

仪器使用一段时间后，内部的粉碎颚板必会有磨损（不同材质的颚板磨损情况不一样），颚板之间的间隙变大。这意味着真实的颚板间隙数据大于仪器显示的数据，粉碎结果会因此产生偏差而无可重复性。JC5仪器通过零点校正可消除这一磨损的影响，以保证粉碎结果的可靠性。



高度安全的设计

JC5型颚式粉碎仪具有高度的安全性能。该仪器的进料漏斗不仅可避免操作人员因触摸到研磨腔被刮伤，而且其中的漏斗挡板可防止样品回弹伤害人体。另外，进料漏斗下部装有安全开关，当漏斗被打开时，仪器不能被启动，从而保护操作人员的安全。电机及控制器内也均有过载保护装置，当负荷过大时（样品填料过多或样品尺寸过大时）会造成电机过载，这时过载保护装置会自动切断仪器电源以保护电机和仪器。

操作舒适、清理方便

JC5的进料漏斗能轻松地向一旁翻置，也能很容易地被卸下，这样操作人员可以快速的清洁粉碎腔。粉碎完的样品均收集在一个可以拉出的接收容器中，使得操作人员可轻松收集样本结果。另外，JC5粉碎温和，运行平稳安静，噪音低。

细致设计维护环境

我们对JC5颚式破碎机进行了很大程度上的防尘密封保护。除此之外，为了避免细微的尘粒对环境造成污染，我们为仪器配备了排尘接口。操作人员只用将工业吸尘器接到排尘接口上，即可除去仪器内的尘粒。

颚式破碎仪

www.grindertech.cn

产品应用

■ 矿业和冶金业

铌-钛合金，钒铁合金，铬钒，碳化钨，

矿石，煤，矿渣，焦炭

■ 化学制品

化学工业的全范围内种类广泛的原材料

■ 地质学和矿物学

岩石，花岗岩，玄武岩，重晶石，硅酸盐

■ 玻璃工业

搪瓷用玻璃，玻璃，原材料

■ 陶瓷工业

滑石，烧结粘土，烧结陶瓷，电陶瓷

■ 建筑材料

铝土矿，砖渣，石英，水泥

样品研磨前后对比

样品图片		参数	
研磨前	研磨后	样品名称	**石灰岩**
		仪器选择	JC5主机+锰钢颚板
		颚板间隙	2mm
		样品性质	硬度大
		注意事项	样品进料尺寸预处理至小于90mm
		时间	即入即出
样品图片		**参数**	
研磨前	研磨后	样品名称	**铬铁合金**
		仪器选择	JC5主机+碳化钨颚板
		颚板间隙	2mm
		样品性质	坚硬
		注意事项	样品进料尺寸预处理至小于90mm
		时间	即入即出
样品图片		**参数**	
研磨前	研磨后	样品名称	**大理石**
		仪器选择	JC6主机+锰钢颚板/碳化钨颚板
		颚板间隙	0.5mm
		样品性质	坚硬
		注意事项	样品进料尺寸预处理至小于40mm
		时间	即入即出
样品图片		**参数**	
研磨前	研磨后	样品名称	**煤炭**
		仪器选择	JC6主机+锰钢颚板
		颚板间隙	0.5mm
		样品性质	软性、粉性
		注意事项	样品进料尺寸预处理至小于40mm
		时间	即入即出

颚板材质的选择

针对不同的应用，我们可以为您提供不同材质的粉碎颚板。请根据粉碎处理的要求选择正确的颚板材料

■ 锰钢

这种材质的特点是受到挤压后，材质结构会发生稠密化，因而会在使用中逐渐变硬（冷硬化）。此材质颚板适合于处理中硬性、硬性的样品。

■ 不锈钢

这种材质可避免生锈问题。处理不太硬的样品时，这种材质颚板值得考虑。

■ 碳化钨

这种材质最耐刮磨，即使是对于莫氏硬度值为 7 - 8 的样品，碳化钨颚板也能使用很长时间。

■ 氧化锆

这种材质专门用于处理不含重金属成分的陶瓷类材质，例如对牙科及其他医用陶瓷、光学玻璃的粉碎处理。选择这种材质的另一个好处是，不会对所粉碎的样品带来颜色污染。

■ 防重金属钢

这种材质里无重金属物质，可避免刮磨对样品造成重金属污染。此材质颚板是对不太具有磨蚀性的材料进行无重金属成分的粉碎处理的最理想的选择。

■ 工业塑料（可选配）

这种材质具有韧性大、耐药品性等特点，适合处理中硬性、脆性样品。此材质颚板不会对处理样品造成金属污染，可保证样品的高纯度。

技术参数

	JC5	JC6
运输数据		
包装尺寸	1165×800×1310mm	800×900×800mm
外形尺寸	900×416×1088mm	570×434×370mm
毛重	360kg	75kg
净重	330kg	83kg
技术参数		
电源	380V 3+PE 50/60Hz	220V 50/60Hz
电机功率	2.2KW	1.1KW
特点特性		
工作原理	颚式压力	
样品特征	硬性、脆性	
进样尺寸	80×90mm	30×40mm
出样尺寸	最小约2mm	约500μm
接收槽容积	5L	3L
颚板宽度	99mm	59.5mm
颚板间隙宽度调节	0~30mm	0～15mm，以0.1mm步进连续可调
零点校正	有	有
调速范围	不可调	500~1000RPM,连续可调

www.grindertech.cn

www.grindertech.cn

震动杯式研磨仪VM系列

VM系列震动杯式研磨仪是格瑞德曼公司旗舰产品，主要用于光谱分析的样品制备。该仪器尤其适合用于进行快速且无损失地精细研磨，制备达到分析级别精细度的样品。不管材料是中硬性、硬性、脆性的，还是纤维质的，震动杯式研磨仪都能对其在干燥状态下进行制样处理（即干磨）。研磨套件有五种材质供您选择——硬质钢、碳化钨、玛瑙、氧化锆、高锰钢，可以满足您广泛的应用要求。

VM3

VM1

工作原理

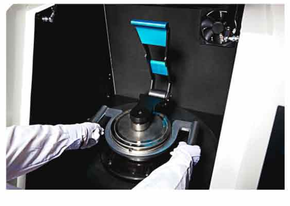
VM系列震动杯式研磨仪通过压力、冲击和摩擦达到粉碎的效果。快速压紧装置将研磨套件牢牢地固定在振动底盘上面。通过传动，振动底盘产生剧烈的三维振动模式，从而引起研磨套件之间产生相当大的撞击力、摩擦力和碾压力，并集中作用在样品上，使样品在极短时间内被粉末化。

VM3主要优点

- 极短的研磨时间
- 转速700-1500rpm，连续可调
- 最终出样尺寸小 (d95 <40μm)
- 研磨罐快速紧固
- 二年质保期

研磨套件优点

① 研磨套件底部有定位和助力设计，方便抓取固定。
② 研磨罐体和顶盖外沿之间有空间，便于开启。
③ 带O型外侧密封设计，保护密封件，延长使用寿命。
④ 所有罐采用不锈钢保护套，延长使用寿命。
⑤ 罐体印有识别标识（容积、材质）。



同类研磨仪中，VM3 独有设计助力移动研磨杯，定位牢固。独有快速紧固设计，操作非常安全。

VM3控制面板布局合理，菜单显示简单智能化，程序存储功能。

VM1特点

操作方便、安全

VM1型震动杯式研磨仪具有高度的安全性。该仪器上的气动紧固装置一方面能快速地将研磨套件固定在研磨工作平台上，操作方便简单，另一方面其充气的密闭性保证了操作过程的安全。另外，我们还为VM1设计了安全保护门锁，当机器运行时可保证操作人员的安全。

样品处理量大，高效运作

VM1型震动杯式研磨仪采用马达为2.2千瓦功率的电机，动力强劲，可产生比同类产品高出30%的破碎效率。测试结果显示95%的样品可在 3 分钟之内被研磨到75微米以下。另外，VM1高容量的研磨套件（最大容量为2000ml），可一次为实验室分析制备更多的样品，满足您大量样品处理要求。

落地式设计节省空间

VM1型震动杯式研磨仪采用紧凑的落地式设计，这一人性化设计为您大大节省了空间，方便您放置。

助力辅助装置

此装置采用最新独特设计，方便移动，用于搬运重量较大的研磨杯。此装置可大大减轻实验人员的劳动负担，从而使研磨实验能够高效顺利的进行。这是该设备的技术亮点也是人性化设计的应用。

VM1主要优点

- 紧凑的、节省空间的落地型仪器设计
- 样品处理量大，单次处理量可达1.8KG
- 最终出样尺寸小 (d95 <75 um)
- 气动紧固装置，安全快捷
- 安全保护门锁设计，使用安全
- 五种不同材质的研磨套件可供选择
- 独特的助力辅助装置，方便研磨杯的移动
- 可配五种体积研磨杯，每批次可做1-3个样品
- 强力马达2.2千瓦功率，比同类产品高出30%的破碎效率
- 二年质保期

www.grindertech.cn

针对不同的应用，我们可以为您提供不同材质的研磨套件

■ 硬质钢

此材质的最大特点是耐腐蚀、防生锈。对于处理具有一定腐蚀性的样品，此材质研磨套件是不错的选择。

■ 碳化钨

此材质的硬度高，硬度与金刚石相近。此材质研磨套件适合于处理高硬性的样品，目前只有500ml和800ml两种规格。

■ 玛瑙

此材质无金属污染，可保证样品研磨纯度，适合于处理土壤等中硬性样品。若你对样品纯度要求高，可选择此材质研磨套件。

■ 氧化锆

此材质具有高硬度、高强度、高韧性、极高的耐磨性及耐化学腐蚀性等等优良的物化性能。处理陶瓷等这类化学品，此材质研磨套件是最佳选择。

■ 高锰钢

此材质硬度一般，适合处理无腐蚀、硬度不高的大众化样品，由于其成本低，所以此材料研磨套件的需求量较大。若您对样品纯度要求不高，可考虑此材质研磨套件。

五种不同材质的研磨套件可供选择，玛瑙材质的研磨罐自动识别及转速限制，首创的紧固锁紧装置，研磨室完全封闭隔音设计。

进量明细图

确定样品量		
研磨套件（额定容积）	进料容量	最大进料尺寸
50ml	15-50ml	< 5mm
100ml	35-100ml	< 10mm
250ml	80-250ml	< 15ml
500ml	160~400ml	20mm
800ml	270~600ml	20mm
1000ml	330~800ml	20mm
2000ml	660~1500ml	25mm

应用范围

■ 陶瓷和玻璃

氧化物陶瓷、玻璃

■ 建筑材料

水泥、石灰渣、混凝土

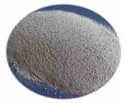
■ 环境领域

土壤、铺路石、炉渣

■ 矿物及冶金

煤、焦炭、刚玉、矿石、炉渣

样品研磨前后对比

样品图片		参数	
研磨前	研磨后	样品名称	**煤炭**
		研磨套件选择	锰钢
		样品性质	软性
		注意事项	样品干燥，进料尺寸小于5mm
		时间	5min
样品图片		**参数**	
研磨前	研磨后	样品名称	**花岗岩**
		研磨套件选择	锰钢
		样品性质	坚硬
		注意事项	进料尺寸预处理至小于5mm
		时间	10min
样品图片		**参数**	
研磨前	研磨后	样品名称	**砖块**
		研磨套件选择	锰钢
		样品性质	脆性
		注意事项	样品干燥，进料尺寸小于5mm
		时间	5min
样品图片		**参数**	
研磨前	研磨后	样品名称	**玻璃**
		研磨套件选择	锰钢
		样品性质	脆性
		注意事项	进料尺寸小于5mm
		时间	3min

技术参数

技术参数	VM1	VM3
应用领域	粉碎、混合及研磨制样	粉碎、混合及研磨制样
样品特征	中硬性，硬性，脆性，纤维质	中硬性，硬性，脆性，纤维质
进样尺寸	最大25mm	最大15mm
出样尺寸	75μm	40μm
批次处理样品	1份、3份	1份
批次处理量	20-1600g	20-250g
研磨套件容量	500 ml、800 ml、1000 ml、2000 ml	50ml、100ml、250ml
研磨套件材料	硬质钢、碳化钨（只限于500 ml和800 ml）、玛瑙、氧化锆、高锰钢	硬质钢、碳化钨（50ml、100ml、250ml）、玛瑙（转速700）、氧化锆
转速	910 rpm	700~1500rpm，转速可调
驱动	三相交流电	三相交流电
电机额定功率	2.2kw	1.5kw
研磨时间	数字设置	数字设置

www.grindertech.cn

盘式研磨仪

DP100 盘式研磨仪坚实耐用，适合于对中硬性到硬脆性的固体材料进行预粉碎与精细粉碎处理。可一步到位将样品研磨至约100 μm颗粒。

工作原理

DP100盘式研磨仪是通过一片转动圆盘与另一片固定圆盘之间产生的压力和摩擦力来研磨样品。样品进入研磨室中，通过两个带有粗糙互锁锯齿相对研磨盘间实现预粉碎，进而转移到圆盘的外沿，进一步被精细粉碎。研磨完的样品透过研磨圆盘的间隙落入样品接收容器中。

主要优点

操作简单，易清洁
样品进料尺寸大，可达20 mm
样品处理效率高，短时间内可达到很小的出料粒度
排尘接口设计，防止样品粉末污染环境
研磨圆盘使用寿命长
多种材质的研磨圆盘可供选择
研磨圆盘的间隙连续可调
样品处理量大

数显调节圆盘间距，重复性高

应用领域

混凝土、建筑废料、花岗岩、玄武岩、硅酸盐、石膏、干燥的土壤样品、沉积的淤泥。石英、煤、焦炭、石灰渣、耐火粘土、玻璃、牙科用陶瓷等

盘式研磨仪

一套DP100的研磨圆盘组合包括两片圆盘：其中一片是固定的，另一片可以转动。两个研磨圆盘应使用同一种材料，其硬度必须高于研磨样品，并且要考虑与圆盘材料待测元素相污染的问题。

研磨盘材料数据			
材料	主要成分	耐磨性	样品特征
硬质钢	铬——铁	好	坚硬、脆性样品
锰钢	锰——铁	好	非常坚硬、脆性样品
碳化钨	碳化钨96%、钴4%	非常好	非常坚硬、易于磨损样品
氧化锆	氧化锆99%	好	中等坚硬、脆性、无铁研磨
防重金属钢	铬——铁	好	坚硬、脆性样品

技术参数

技术参数	
外形尺寸	260*935*390mm
净重	180kg
最大进样尺寸	＜20mm
最终出样粒度	＜100μm
研磨圆盘间歇宽度调节	0.1~5mm
数字显示精度	0.01mm
电源	3PH，~380V ，50/60Hz
额定功率	1.5kw
转速	470rpm

颚式破碎仪与盘式研磨仪链接
实现90mm---100um 一步到位
提高效率，从粗粉碎到细粉碎的任务完成

www.grindertech.cn

颚式破碎仪				
Item No.	weight(kg)			
颚式粉碎仪 Jaw Crusher JC5				
			粉碎颚板	刮磨板
24.871.0001	350.00	JC5 3/N~ 400 V, 50 Hz;	锰钢制	不锈钢
24.871.0002	350.00	JC5 3/N~ 400 V, 50 Hz;	不锈钢制	不锈钢
24.871.0003	390.00	JC5 3/N~ 400 V, 50 Hz;	碳化钨制	不锈钢
24.871.0004	420.00	JC5 3/N~400V, 50 Hz;	碳化钨制	碳化钨
24.871.0005	380.00	JC5 3/N~400V, 50 Hz;	氧化锆	氧化锆
针对不含重金属成分的粉碎处理				
24.871.0006	350.00	JC5 3/N~400 V,50Hz;	钢1.1750制	钢St 1203制

JC5 配件			
01.871.0001	6.20	锰钢（精铸型）制粉碎颚板	一对
01.871.0002	6.20	不锈钢制粉碎颚板	一对
01.871.0003	40.00	碳化钨制粉碎颚板	一对
01.871.0010	12.00	氧化锆制粉碎颚板	一对
01.871.0004	6.20	不锈钢制刮磨板	一对
01.871.0005	40.00	碳化钨制刮磨板	一对
01.871.0006	4.60	轮座(四个),安装在仪器底部，方便移动仪器	
01.871.0007	0.50	三角皮带，一组（三根）	

JC5 配件 针对不含重金属成分的粉碎处理			
01.871.0008	4.00	钢1.1750制粉碎颚板	一对
01.871.0009	2.00	钢St 1203制刮磨板	一对

颚式粉碎仪 Jaw Crusher JC6				
			颚板	刮磨板
24.874.0001	82.00	JC6 230 V, 50 Hz;	锰钢	不锈钢
24.874.0002	82.00	JC6 230 V, 50 Hz;	不锈钢	不锈钢
24.874.0003	84.00	JC6 230 V, 50 Hz;	碳化钨	碳化钨
24.874.0004	82.00	JC6 230 V, 50 Hz;	氧化锆	氧化锆
针对不含重金属成分的粉碎处理				
24.874.0005	82.00	JC6 230 V, 50 Hz;	钢1.1750制	钢St 1203制；

JC6 配件			
01.874.0001	4.00	锰钢（精铸型）制粉碎颚板	一对
01.874.0002	4.50	不锈钢制粉碎颚板	一对
01.874.0003	5.00	碳化钨制粉碎颚板	一对
01.874.0004	3.50	氧化锆制粉碎颚板	一对
01.874.0005	2.00	不锈钢制刮磨板	一对
01.874.0006	3.20	碳化钨制刮磨板	一对
01.874.0007	1.40	氧化锆制刮磨板	一对
01.874.0008	0.20	三角皮带	一根

JC6 配件 针对不含重金属成分的粉碎处理			
01.874.0009	4.00	钢1.1750制粉碎颚板	一对
01.874.0010	1.40	钢St 1203制刮磨板	一对

震动杯式研磨仪		
Item No.	weight(kg)	
震动杯式研磨仪 VM1		
		机身带有轮子； （研磨套件请单独定购）
24.876.0001	300.00	VM1：220-230V, 50/60 Hz；（包含气泵）
		VM1的研磨套件
02.876.0102	6.00	研磨套件：硬质钢，500 ml
02.876.0103	8.00	研磨套件 ：硬质钢， 800 ml
02.876.0104	9.00	研磨套件：硬质钢，1000 ml
02.876.0105	12.00	研磨套件：硬质钢，2000 ml
02.876.0106	6.00	研磨套件：高锰钢，500 ml
02.876.0107	8.00	研磨套件 ：高锰钢， 800 ml
02.876.0108	9.00	研磨套件：高锰钢，1000 ml
02.876.0109	12.00	研磨套件：高锰钢，2000 ml
02.876.0110	15.00	研磨套件：碳化钨，400 ml
		VM1研磨套件，适用于不含重金属成分的粉碎处理
02.876.0113	6.00	研磨套件：钢1.1740制，500 ml
02.876.0114	8.00	研磨套件：钢1.1740制，800 ml
02.876.0115	9.00	研磨套件：钢1.1740制，1000 ml
02.876.0116	12.00	研磨套件：钢1.1740制，2000 ml
		VM1其他配件
03.876.0103	0.01	O型密封圈，适用于500ml研磨套件
03.876.0104	0.01	O型密封圈，适用于1000ml研磨套件
03.876.0105	0.01	O型密封圈，适用于2000ml研磨套件
03.876.0106	0.01	O型密封圈，适用于800ml研磨套件

盘式研磨仪/Disc Mills DP100		
Item No.	weight(kg)	
盘式研磨仪DP100		
24.870.0001	140.00	DP100主机, 3/N~380V，50Hz.

DP100研磨套件		
02.870.0001	8.50	研磨盘，锰钢制，一对
02.870.0002	9.50	研磨盘，硬质钢制，一对
02.870.0003	19.00	研磨盘，碳化钨制，一对
02.870.0004	7.50	研磨盘，氧化锆制，一对