

变压吸附氮气纯化装置 EURUS 60

LC-MS专用

来自法国 服务中国

法国F-DGSi 气体工厂是实验室气源专业供应商，具有十五年以上的氣體发生器专业服务经验。

EURUS 60 氮气纯化装置为LC-MS长期提供压力、流速稳定、纯度高的氮气流。完全兼容市场上各品牌液质联用仪。

整个气源系统流路、接口均配有压力和温度传感器，漏气自动报警功能，可以通过屏幕实时显示。采取独特的隔音箱和抗震设计，保障实验室静音工作环境。



EURUS 60氮气纯化装置 最大流量 60L/min ;
氮气纯度 > 98.5%;
最大出口压力 7.5 bar;
压力精度 0.1 bar

外置大容量氮气罐

外置300L大容量氮气罐功能使氮气供应液质联用仪的氮气更加稳定。

独有的压力反馈控制系统

自动控制氮气储罐充满和氮气纯化装置进入待机或工作状态，不仅延长氮气纯化装置的使用寿命，同时起到有效保护质谱的作用。



智能压力反馈系统
储罐压力低于设定值
纯化装置自动启动

适用于各厂家LC-MS

EURUS 60LC-MS为单台液质联用提供氮气

该系列特别适用于高海拔 (>2000米) 空气稀薄地区

北京绿绵科技有限公司售后服务通过ISO9001质量管理体系认证，用户可以得到标准化的安装、调试、维护、保养。绿绵科技负责该仪器在中国的推广及服务。欲了解更多产品及服务，请访问公司网站 www.lumtech.com.cn
全国服务电话400-810-8267

总部：北京市海淀区北四环西路68号左岸工社806、807室 (100080)
Tel：010-82676061/2/3/4/5/6/7 Email：info@lumtech.com.cn



本文中的信息、说明、指标等如有变更，恕不另行通知
北京绿绵科技有限公司，2017
编制版本：20170613-F-EURUS60-1